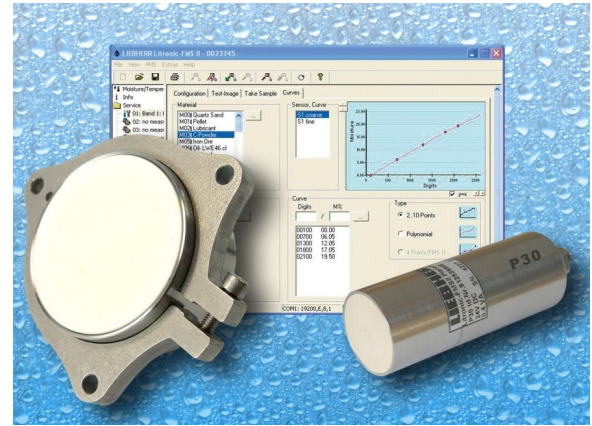


## Aufgabenstellung:

- Feuchtemessung vom Saatkorn bis zum fertigen Endprodukt  
z.B. Eingang Waage, Trockner Ausgang, Schrot nach Kühlung, Einlagerung Schrot.  
Ebenso Ermittlung des exakten Wassergehaltes in Emulsionen wie Ölen.
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.  
Ein ganz wichtiger Qualitätsfaktor ist für die Anlagenbetreiber die Bestimmung des exakten Feuchtegehalts  
direkt im laufenden Prozess.
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.

## Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung  
FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und  
entsprechendem Zubehör.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem  
Sensor, Auswerteelektronik und Software.

## Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Trocknungsablauf.

## Einsatzbeispiele:



Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.