

Aufgabenstellung:

- Feuchtemessung vom Rohmaterial bis zum fertigen Endprodukt (z.B. Sande, Kohle, Erze, Mineralien, Glas, Aschen, Pulver, Schlacken, Filterkuchen,...).
- Messung in verschiedensten Produktionsanlagen (z.B. vor und nach Trockner, auf Bändern, an Übergabestellen,...).
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.

Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitten.
- Bei abrasivem Material speziellen Verschleißschutz beachten.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Trocknungsablauf.

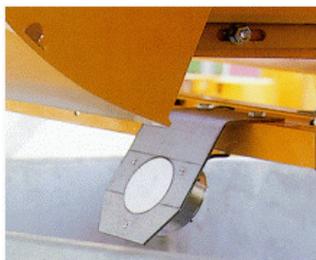


Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Einsatzbeispiele:



Einbau in Rutsche



Einbau in Siloauslauf



Einbau auf Bändern



Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.