

Aufgabenstellung:

- Feuchtemessung von Sand und sonstigen Gesteinskörnungen.
- Messung in verschiedensten Betonmischanlagen.
(z.B. nach Silos in Materialrutschen, unter Siloausläufen, auf Bändern,...)
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.

Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitten.
- Bei abrasivem Material speziellen Verschleißschutz beachten.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Kundennutzen:

- Wasserkorrektur in der aktuellen Charge.
- Exakte Einhaltung der Betonfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatische Produktionsabläufe.

Einsatzbeispiele:



Einbau in Materialrutschen



Einbau unter Siloausläufen



Einbau auf Bändern

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.