

Feinteilmessung in Kieswerken während der Sandaufbereitung mit LIEBHERR Litronic-FMS II.

Job- Report

Aufgabenstellung:

- Beim Sand 0-4 sollen die erforderlichen Feinteile kontinuierlich in situ (online) ermittelt und entsprechend der Sieblinienvorgabe zugeführt werden. Die Feinteile werden bei der Sandauswaschung separiert und über Hydrozyklone wieder rückgewonnen.
- Regelung eines elektrisch angesteuerten Schiebers für die Zuführung der Feinteile zum Sand bzw. zur Halde.



Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Messung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und Zubehör wie Gleitschuhschlitten mit Verschleißschutz.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- eventueller Einbau eines Rechens zur Homogenisierung des Materials bzw. Brechung von Verklumpungen.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.
- Regelung der Schieberposition (Anzeige der Position in %).



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der erforderlichen Feinteile.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Ablauf.

Einsatzbeispiele:



Sensoreinbauten auf Band mittels Gleitschuhschlitten (Verschleißschutz HARDOX oder VAUDIT)

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.