

Aufgabenstellung:

- Wassergehaltsbestimmung in Härteölen auch in sehr geringen Bereichen (Grenzwert aus Betriebssicherheitsgründen max. 0,1 - 0,4 %).
- In situ (online) Messung vor Abschreckvorgang in Rückflussleitung vom Ölrückkühlssystem.
- Wassergehalt in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.
- Kontinuierliche Überwachung des Abschreckvorgangs/Produktionsprozesses.
- Einfache Installation.

Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Wassergehaltsbestimmung/Feuchtemessung FMS II mit Sensor, Auswertemodul, Software und weiterem Zubehör.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.

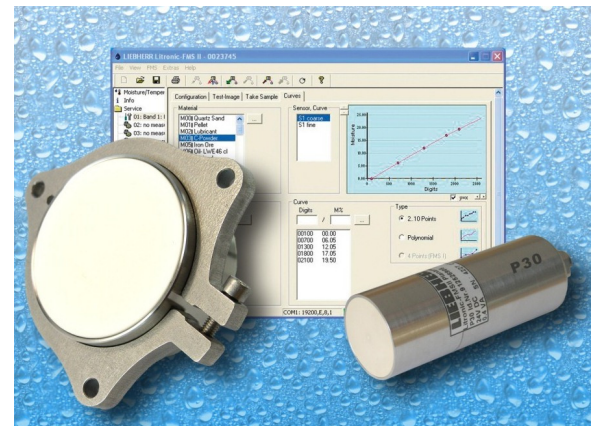
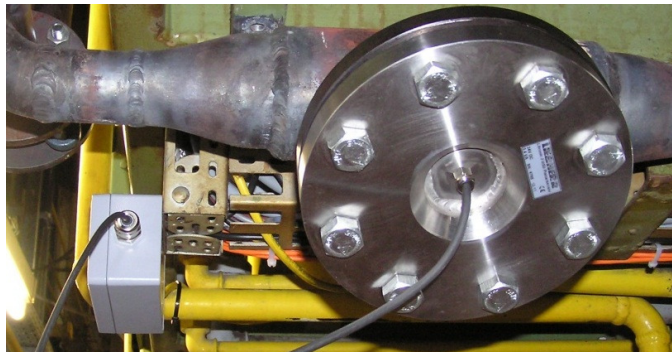
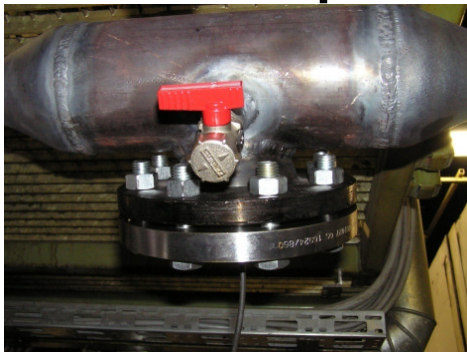
Kundennutzen:

- Online Messung „In-Situ“.
- Stabile, hohe Messauflösung.
- Kontinuierliche Überwachung.
- Prozesssicherheit.
- Autarkes und vollautomatisch laufendes System.
- Geeignet für Steuerungen mit Visualisierungssystemen.

Anmerkung:

Wir weisen darauf hin, dass unsere Sensorik als reines Messgerät und nicht als sicherheitstechnische Einrichtung nach 13849-1 der Maschinenrichtlinie zu sehen ist! Wir empfehlen Ihnen in jedem Fall regelmäßige Laborproben bzw. Knallproben durchzuführen. Vor Benutzung muss eine elektrische sowie mechanische Überprüfung mit Freigabe durch Ihren Sicherheitsingenieur erfolgen.

Einsatzbeispiele:



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswertelektronik und Software.

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.