

Bestimmung der Feuchte bzw. TS Gehalt in Trockenhefe mit LIEBHERR Litronic-FMS II.

Job- Report

Aufgabenstellung:

- Feuchte bzw. TS Gehalt Bestimmung in der Backhefe Produktion.
- Überwachung und Regelung des Prozesses.
- InSitu (Online) Messung soll zeitintensive und teure Laboruntersuchungen ersetzen.
- Feuchtwert eventuell in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.

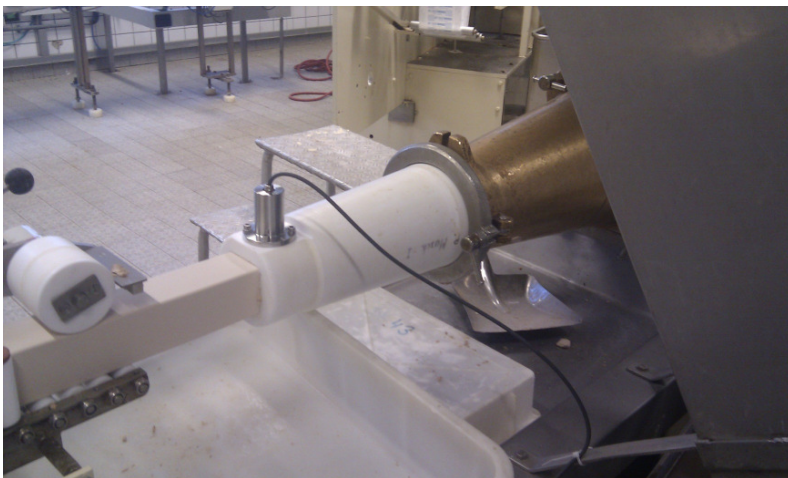
Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes
(in Mundstück nach Extruder, direkt in Hefestrang,
eventuell ohne Materialberührung; Messung durch Teflon).
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung
FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und ent-
sprechendem Zubehör eventuell Gleitschuhschlitten.
- Einbau an entsprechender Messstelle.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Messbereich ca. 28-32 % TS Gehalt.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.

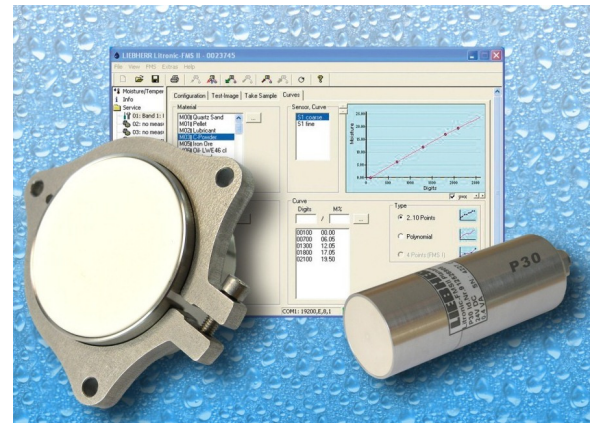
Kundennutzen:

- Einhaltung der Zielfeuchte (+/- 0.5 - 1 %).
- Verbesserte Information des Bedienpersonals.
- Prozesssicherheit und Produktüberwachung.
- Prozesssteuerung und -regelung.

Einsatzbeispiele:



Sensor P30 in Mundstück nach Extruder



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem
Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Einbau Elektronik
in Schaltschrank



Sensor P78 Installation

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.