

## Aufgabenstellung:

- Kalkstein wird zu Kalkmehl gemahlen und weiter zu Kalkhydrat (Calciumhydroxid) verarbeitet.
- Feuchtemessung in Kalkhydrat direkt in Produktionsanlage.
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.

## Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitten.
- Bei abrasivem Material speziellen Verschleißschutz beachten.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Beachtung von kurzfristigen Feuchteschwankungen durch zeitnahe Probenentnahme aus dem Prozess.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

## Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.

## Einsatzbeispiel:



Bypass mit Rückspüleinrichtung mittels Druckluft

Installierter Litronic FMS II Sensor

- Sollwert 0,5 % F
- Messung +/- 0,2 % vom Sollwert
- Chargenmessung alle 2 Minuten.
- Messdauer 15 s.



Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.