

Aufgabenstellung:

- 4 St. Feuchtemessungen von Basisprodukt (Laktose/Cellulose).
- Produktmessung in Trockenschrank auf Blechen.
- Verbindung mit Trockenofensteuerung Analogausgang für Steuerung und Überwachung

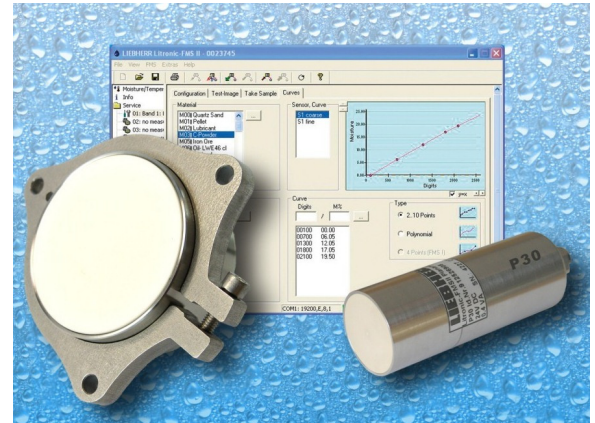
Auswahl / Vorgang:

- Feuchte wurde indirekt über Abluft Feuchtesensor gemessen.
- Problem effiziente Regelung, hohe Energiekosten da indirekte Messung (unsichere Kernfeuchte Erfassung).
Lange Laufzeit.
- Test mit LIEBHERR FMS II (definierte Füllhöhe mit Applikator Ring „ähnlich Produkthöhe“).
- Datenaufzeichnung und Auswertung mit diversen Produkten.

Lösung:

- Sensor mit speziellem Applikator Ring.
- Auswertemodul in Steuerschrank und Anschluss über Sensorbusdosen.
- Siemens-Trockenschrank-Steuerung über 4-20mA Signale.
- Einbau von 4 St. „mobilen“ LIEBHERR Feuchtesensoren FMS II.

Einsatzbeispiele:



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.