

## Aufgabenstellung:

- Kontinuierliche Überwachung und Regelung der Konzentration (Wassergehalt) in zentralen Kühlschmierstoff-Versorgungsanlagen für wassermischbare Kühlschmierstoffe anstelle der bisher eingesetzten Hand-Refraktometer.
- Messung in Tank bzw. Zentralleitungen.
- Konzentrationswert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.

## Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.

## Kundennutzen:

- Kontinuierliche Überwachung des Emulsionsgrades.
- Verlängerung Haltbarkeit Emulsion.
- Erhöhung der Standzeiten der eingesetzten Werkzeuge im Betrieb.
- Verbesserung der Güte (Oberfläche), Massigkeit.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit.
- Autark und vollautomatisch laufendes System.
- Geeignet für Steuerungen mit Visualisierungssystemen.



**Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswertelektronik und Software.**

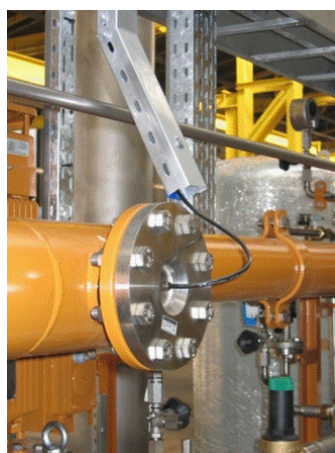
## Einsatzbeispiele:



**Zentrale Kühlschmierstoff-Versorgungsanlage**



**Sensor eingebaut in Tank**



**Sensor in Rohrleitung**



**P30 Sensor für kleine Leitungen**

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.