

Feuchtemessung an keramischen Rohstoffen (Ton) und sonstigen Baustoffen mit LIEBHERR Litronic-FMS II.

Job-Report

Aufgabenstellung:

- Einstellung einer definierten Feuchte an der keramischen Masse während der Aufbereitung und Formgebung.
- Messung auf Bändern, Rutschen und anderen Einbauorten.
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.



Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitten mit HARDOX Verschleißschutz.
- Sofern ein ungleichmäßiger Materialstrom vorliegt, ist eventuell ein zusätzlicher Ballast notwendig um einen gleichmäßigen Anpressdruck des Sensors zu gewährleisten (Reproduzierbarkeit!).
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung und Kalibrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.

Einsatzbeispiel:



Sensor eingebaut nach Siebrundbeschicker auf einem Metalllamellenband auf dem Weg zum Extruder. Installation mit Gleitschuhschlitten auf Band, aufgrund des ungleichmäßigen Materialstroms mit Ballast beschwert. - Viele weitere Materialien wie Sand, Quarz, Dolomit, Feldspat... messbar! –

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.