

IR Kiln-Blaster

Datenblatt

Die Vorteile auf einen Blick

- Hohe Standzeiten
 - Blaster inkl. Ansteuereinheit (für maximale Reinigungswirkung des Messrohres)
 - Impulsdruckfeste IR-Pyrometer
 - Temperaturbeständige Edelstahl Kesselarmatur
 - Verschleißfreie berührungslose Temperaturmessung
- flexible Modellpalette an Spektral- und Temperaturmessbereichen
 - RAYTEK TX-Serie
 - RAYTEK Marathon-Serie (Quotientenpyrometer inkl. integrierter Verschmutzungskontrolle)
- Umfangreiches Zubehörprogramm
- Integriertes Pyrometerschutzgehäuse mit Wasserkühlung für Umgebungstemperaturen bis zu 315°C
- Volldigitale fernkonfigurierbare Pyrometer (RS485 bzw. HART Schnittstelle)
- Optionales Profibus DP Gateway



Raytek Marathon Serie

MR

Die Vorteile auf einen Blick

- Zwischen Einkanal- und Quotientenbetrieb umschaltbar
- Temperaturbereich: 600 - 3000°C (3 Modelle)
- Kurze Ansprechzeiten von nur 10 ms
- Kommunikation über RS485-Schnittstelle, netzwerkfähig
- Warnung bei verschmutztem Messfenster
- Zuverlässige Messung trotz reduzierter Sicht auf das Messobjekt (Staub, verschmutzte Optik)



Raytek Thermalert Serie

TX

Die Vorteile auf einen Blick

- Großer Temperaturbereich von -18°C bis 2000°C
- Einfache Zwei-Draht-Installation
- Programmier-Set bestehend aus RS232 - Adapter und Windows-Software zur Fernüberwachung mit Standard PC, Unterstützung des HART®-Protokolls



Messtechnische Parameter

Temperaturmessbereich	
MR1SA	600 - 1400°C
MR1SB	700 - 1800°C
Systemgenauigkeit	± (0,5% T _{mess} + 2°C)
Ansprechzeit	10 ms (95%)
Emissionsgrad	0,10 - 1,00 mit Schrittweite 0,01
Emissionsgradverhältnis	0,850 - 1,150 mit Schrittweite 0,001
Signalverarbeitung	Maximal- und Minimalwerthaltung, Mittelwertbildung

Messtechnische Parameter

Temperaturmess-/Spektralbereich	
LT/LTP (Niedertemperatur)	-18 - 500°C 8 - 14 µm
MT (mittlere Temperatur)	200 - 1000°C 3,9 µm
G5 (Glas)	250 - 1650°C 5,0 µm
Systemgenauigkeit	± 1% oder ± 1,4°C
Ansprechzeit	
HT	100 ms
alle anderen Modelle	165 ms
Emissionsgrad	einstellbar: 0,10 - 1,00
Signalverarbeitung	Maximal- und Minimalwerthaltung, Mittelwert