

ANWENDUNGSBEISPIEL

Verfahren der Lebensmittelindustrie Überwachung & Sicherung der Qualitätsstandards

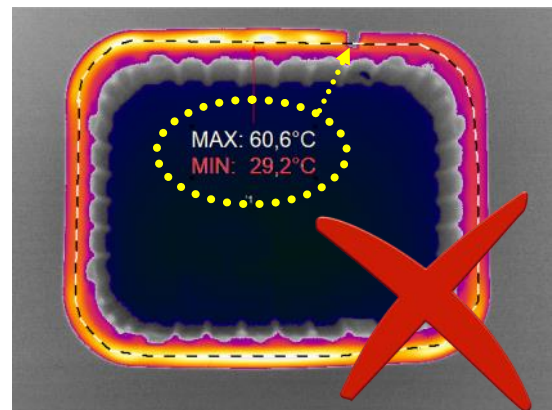
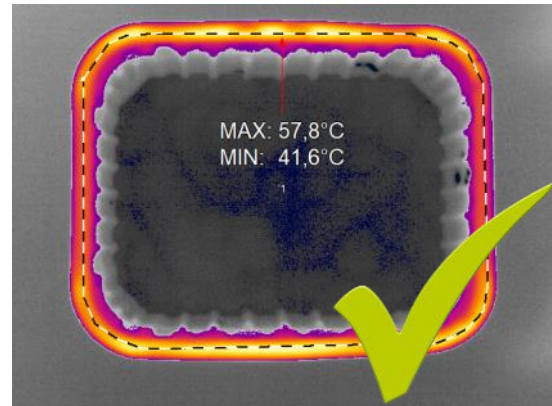
VIelfÄLTIGE ANWENDUNGEN

In der Lebensmittelindustrie existieren viele Normen, um die Qualität und die Reinheit der Produkte zu regeln und sicherzustellen. Dabei existieren mehrere Optionen, welche häufig mit hohen Kosten und ungewünschten Kompromissen einhergehen, wie beispielsweise die Stilllegung der Anlagen während der Einrichtung von Qualitätsüberwachungssystemen.

Ein wichtiger Teilprozess ist das Verpacken der Lebensmittel: Bei leicht verderblichen Lebensmitteln ist es wichtig, die Dichtigkeit der Verpackung zu überwachen, um das gesetzte Mindesthaltbarkeitsdatum zu gewährleisten. Dies kann durch die Überwachung der Siegelnaht beim Siegel-schweißen geschehen.



..... Bereich der zukünftigen Siegel-schweißnaht



ÜBERWACHUNGSSYSTEME:

Für die Überwachung des Siegel-schweißprozesses, wie im obigen Beispiel angedeutet, ist der Einsatz von Infrarottechnologie, gekoppelt mit visueller Überprüfbarkeit, bestens geeignet. Der SC-Inspector ermöglicht eine Überwachung und eine Minderung des Ausschussrisikos bei dem Verpacken der Produkte. Mit der Software ist eine rechtzeitige Alarmierung bei Temperaturveränderung sichergestellt. Dank eines breiten Portfolios an modernsten Sensoren ist eine individuelle Anpassung der Software, als auch von der Hardware möglich. Modernste Punktsensoren (MI3, Thermalert 4.0 etc.), IR-Kameras (ThermoView) und Linescanner (MP150) bieten eine sichere und robuste Lösung für den Prozess.



DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Variable Kopplung an bestehende Anlagensteuerung zur autom. Alarmschwellen / Prüfrezepturanpassung
- Hohe Abtastgeschwindigkeit
- Robuste Sensorik
- Hohe Systemzuverlässigkeit
- Anwenderprogrammierbare 4..20 mA Stromausgänge
- Hohe Integrierbarkeit durch standardisierte Schnittstellen / Signale
- Auto-Reportingfunktionen
- Lebensmittelprozess geeignetes Zubehör (Schutzgehäuse, ...)

Für mehr Informationen, besuchen Sie uns gerne auf unserer Webseite oder auf unserem LinkedIn Profil, um auch dort die Vielfalt unserer Anwendungen zu entdecken.

Antwortformular Lebensmittel September 2020



Von-Cöllen-Weg 10 • 21379 Scharnebeck
Tel: 04136 / 9006910 • info@selmatec-systems.de
Fax: 04136 / 9006927 • www.selmatec-systems.de

Firma:

Name:

E-Mail:

Straße:

PLZ:

Ort:

Bitte senden Sie mir detailliertere Unterlagen über (zutreffendes bitte ankreuzen):

Selmatec Lösungen

- SC-Inspector (Überwachung der Temperaturzonen beim Siegelschweißen)
- ThermoView TV4x Wärmebildkamera für z.B. Temperaturprofilmessungen
- MP150 Temperaturscanner für z.B. Wärmeverteilungsüberwachungen
- Punktsensoren der MI3 Serie für z.B. die Überwachung beim Schneiden von gekühlten Produkten
- Punktsensoren der Thermalert 4.0 Serie z.B. für den Einsatz bei der Flaschenreinigung
- FMS II zur Feuchtigkeitsmessung
- Broschüre zu Applikationen der Kunststoffindustrie
- Einführung in die Grundlagen der infraroten Messtechnik

Bitte erstellen Sie mir ein Budget-Angebot.

Bitte um Rückruf unter folgender Nummer:

Weitere Bemerkungen / Notizen:

Anfrage senden