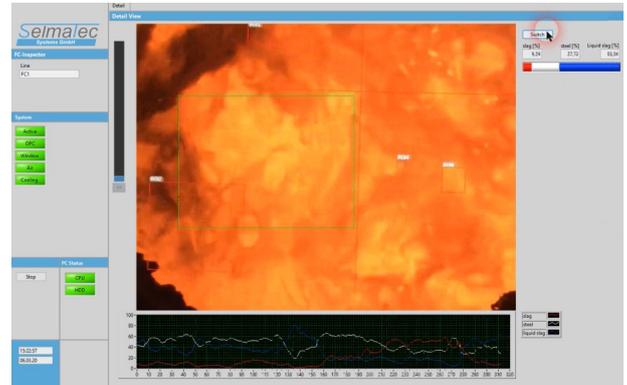


### DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- **Thermische und visuelle Überwachung**  
mittels robuster Prozess-  
Innenraumkamera
- **Früherkennung von Prozessanomalien**
- **Wasser- oder Luftgekühlt** bis 2000 °C  
einsetzbar
- **Offenes System** zur individuellen  
Erweiterung
- **Automatische Rückzugseinheit**
- **Variable Schnittstellenanbindung** an  
kundenseitige Steuerungen
- **Konfigurierbare Zonen**
- **Intuitive Softwarebedienung**
- **Hohe Bildqualität** dank Luftblasvorsatz



### BESCHREIBUNG / ANWENDUNGSBEISPIELE

Der **FC-Inspector** kombiniert Video-Inspektion und Thermografie mittels der FC-Inspector Software und einer Sensoreinheit. Die endoskopischen Kameramodule können Luft- oder Wassergekühlt in den Heißbereich eingebracht werden. Im Falle eines Ausfalls des Kühlmediums wird die Kamerasonde automatisch aus dem Heißbereich zurückgezogen.

Für den individuellen Einsatz stehen Sonden unterschiedlicher Länge und mit unterschiedlichen Optiken (Blickfeld) zur Verfügung. Die Software des FC-Inspectors erlaubt eine intuitive Bedienung inkl. automatischer oder manuell auswählbarer Belichtungszeitsteuerung zur Einstellung der Kontrastverhältnisse.

Innerhalb der Bilddarstellung können bei messenden Systemen auch ROI's (Regions of Interest) zur Temperaturmessung konfiguriert werden. Dabei können auch Grenzwerte hinterlegt und bei Über-/Unterschreitung alarmiert werden. Im Alarmfall kann auch eine automatische Videosequenzaufzeichnung erfolgen. System- und Alarmprotokolle sind ebenso vorhanden wie auch die Möglichkeit einen WebServer zu aktivieren. Schnittstellen wie OPC oder Profinet stehen zur Verfügung.

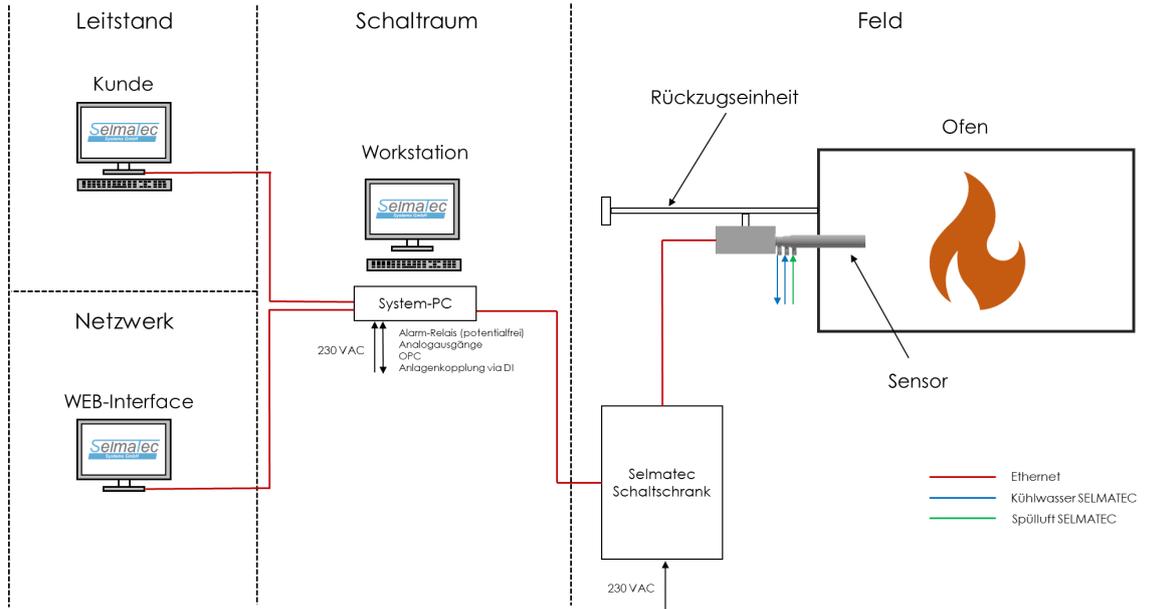
### MESSTECHNISCHE PARAMETER

<b>Messbereich</b>	800 ... 2000 °C
<b>Zulässige Umgebungstemperatur Sensor</b>	-30 - 60 °C
<b>Zulässige Temperatur im Verbrennungsraum</b>	Bis 2000 °C
<b>Auflösung</b>	1280 (H) x 960 (V)
<b>Sichfeld</b>	120° (H) 66° (V) (92° D) 90: 90°, 72°, 54° 60: 60°, 48°, 36° 30: 35°, 28°, 21°
<b>Elektrische Anschlüsse</b>	1 x M12 (4 polig) 1 x M12 (Ethernet)

### ALLGEMEINE PARAMETER

<b>Kühlmedien (Wasserkühlung)</b>	Kühlwassermenge >500 l/h Spülluftmenge >15 Nm³/h
<b>Kühlmedien (Luftkühlung)</b>	Kühlluftmenge >35 Nm³/h Spülluftmenge >15 Nm³/h
<b>Luftkühlung</b>	>15 Nm³/h
<b>Zulässiger Druck im Feuerraum</b>	-100 ... + 100 mbar
<b>Schnittstellen</b>	OPC, Profinet, GIGE
<b>Wasseranschluss</b>	2 x G1/2"

## MUSTER SYSTEMLAYOUT



## ABMESSUNGEN SENSOREINHEIT / RÜCKZUGSEINHEIT

