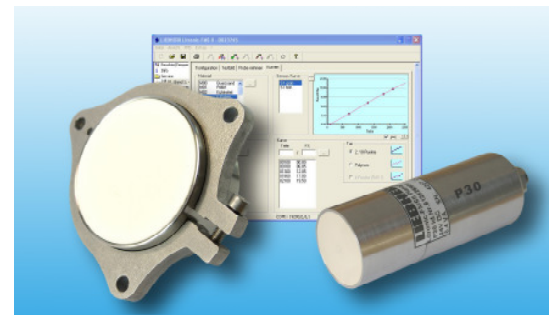


Aufgabenstellung:

- Feuchtemessung von Getreide und Mais in Trocknungsanlagen
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.
Die exakte Ermittlung der Kornfeuchte ist besonders wichtig für die Einlagerung des Erntegutes.
- Regelung der Pausenzeit zwischen den Austrägen mittels Rechenalgorithmus.
- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.

Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes wie zum Beispiel am Trockner Ein - und Ausgang.
- Auswahl der entsprechenden LIEBHERR Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswertelektronik und Software.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Trocknungsablauf.

Einsatzbeispiele:



Sensor am Trocknereinlauf und -auslauf



Messung durch Plexiglasscheibe



Trocknungsanlage

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.