

## Aufgabenstellung:

- Wassergehaltsbestimmung / Feuchtemessung vom Rohmaterial bis zum fertigen Endprodukt.
- Messung in verschiedensten Produktionsanlagen (z.B. trocken und flüssig).
- Überwachung und Regelung der Produktionsprozesse.
- Wassergehalt in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.



## Auswahl / Vorgang / Lösung:

- Festlegung des gewünschten Einbauortes.
- Auswahl des entsprechenden Sensors und passendem Zubehör:  
LIEBHERR Feuchtemessung / Wassergehaltsbestimmung FMS II  
(einstellbarer Messbereich von 0 – 100 % Wassergehalt).
- Elektronikmodul, Software und entsprechendes Zubehör.
- Einbau an entsprechender Mess-Stelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung auf Prozessleitsystem.

## Kundennutzen:

- Exakte Bestimmung und Einhaltung des Feuchte-/ Wassergehaltes (optionale Vorortanzeige)
- Qualitäts- und Prozesssicherheit,
- Prozessanalyse, -überwachung, -steuerung und -regelung,
- vollautomatischer Produktionsablauf
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten



Litronic-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswertelektronik und Software.

## Einsatzbeispiele:



Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.